

## STAJ DEFTERİNİN HAZIRLANIŞI

1. Stajın kapak sayfasında öğrenci kendi ile alakalı bilgileri eksiksiz doldurup fotoğrafını kapak sayfasında fotoğraf yazan kutucuğa yapıştırmalıdır.
2. Staj kapak sayfasında en altta bulunun “Staj Yapılan Yeri/Kurum Yetkilisinin” Başlıklı kutucuk staj yerinde yetkili kişi tarafından doldurulup imzalanacak ve staj yeri/kurum kaşesi ile onaylanmalıdır. (Kaşe ve imzalar ıslak imza)
3. Staj defterinin her bir sayfası öğrenciden sorumlu makine mühendisi tarafından denetlendikten sonra imzalanarak onaylanmalıdır.
4. Staj defterinde içindikiler kısmı öğrencinin staj yerinde yaptığı işin tanımı ile birlikte tarihleri yazılarak doldurulmalıdır. Staj defterinde her gün farklı bir iş yapılması zorunlu değildir.
5. Staj defterinin yazım dili konuşma dili şeklinde değil edilgen yapıda anlatılmamıştır. Örneğin; “Bugün talaşlı imalat birimde tornalama yaptık.” değil, “Talaşlı imalat biriminde tornalama işlemi incelendi.” şeklinde yazılmalıdır.
6. Staj yapılan yerde aşağıda belirtilen konuların **en az beş** tanesinin bulunması ve öğrencinin bu konular görev alması gerekmektedir. Bu konular staj defterinde sunulmalıdır. Bu konular anlatılırken örneğin; Bugün Kaynak teknoloji birimine staj yapıldı şeklinde yazılıp bırakılmamalıdır. Öğrencinin bulunduğu bölüm hakkında imkanları ayrıntılı açıklaması, bu imkanların neler olduğu ve hangi amaçlar için kullanıldığını, eğer aktif görev aldıysa bu görevi ayrıntılı bir şekilde staj defterinde belirtmesi gerekmektedir.

- a) Ölçme Tekniği ve Ölçme Aletleri
- b) Malzeme Seçimi ve Isıl İşlemler
- c) Kaynak Teknolojisi
- d) Döküm Teknolojisi
- e) Talaşlı İmalat Yöntemleri (Takım Tezgahları, CNC Tezgahı vb.)
- f) Sıcak ve Soğuk Şekillendirme
- g) Alışılmamış İmalat Yöntemleri (Lazer, Su Jeti, Hava Jeti vb.)
- h) Makina Montaj
- i) Fabrika Organizasyonu ve Yönetimi
- j) Hammadde Temini
- k) Üretim Kapasitesi ve Maliyet Hesabı
- l) Stok Analizi
- m) İş Etüdü
- n) Verimlilik Analizi
- o) Kalite Kontrol
- p) AR-GE
- q) İş Güvenliği
- r) Mühendislikte Bilgisayar Uygulamaları (CAD, CAM vb.)

s) Endüstriyel Otomasyon ve Uygulamaları

t) Mühendislik Uygulamaları (Isıtma-Soğutma ve İklimlendirme, Enerji, Akım

Makinaları, Hidrolik-Pnömatik Sistemler, Genel Makine İmalatı vb.)

7. Aşağıdakilerden en az bir tanesi staj defterinde ayrıntılı bir şekilde anlatılmamıştır.
  - a. Staj yerinde üretilen bir parçanın malzeme temininden, çizim aşamaları, üretim süreçleri ve son ürüne dönüşüm süreci ayrıntılı şekilde anlatılmamıştır.
  - b. Staj yerinde üretilen nihai ürünün veya verdiği hizmetin ayrıntılı şekilde maliyet analizi, stok analiz, üretim kapasitesi vb. anlatılmalıdır.
  - c. ARGE biriminde aktif görev alındıysa, yapılan işin ayrıntılı anlatılması
8. Staj defteri teslim edilirken staj yeri tarafından öğrencinin değerlendirildiği form kapalı zarfta imzalı ve mühürlü şekilde sorumlu kişiye teslim edilmelidir. Değerlendirme formunda öğrencinin fotoğrafı olmak zorundadır.